

# Optimierung der ersten HD-Maschine mit CLAMP

Kernkraftwerk Grafenrheinfeld

## HERAUSFORDERUNG

Turbinen und besonders Turbinenteilfugen sind besonders bei älteren Maschinen eine Herausforderung. Über die Jahre hinweg wurden Änderungen vorgenommen die mit den Veränderungen am Verschraubungssektor nicht konform liefen.

## LÖSUNG

HYTORC® entwickelte auf Wunsch der Betreiber neue Verbindungselemente, die den Ansprüchen der Anwender entsprachen und darüber hinaus einen deutlichen Mehrwert lieferten. Die Umrüstung von HD-Turbinen in Kernkraftwerken rechnete sich beim Ersteinbau. Axialverlängerungen garantieren selbst ein sicheres Vorspannen in radiusbeengten Anwendungen.

Stillstandsreduzierung : 2 Tage !

## KUNDENVORTEIL

- Sichere Montage ohne kostenintensive Heizvorrichtungen
- keine metallurgische Gefügeveränderungen am Bolzenmaterial
- Schnelle, sichere Montage
- sofortiges Messen der Längenänderung möglich
- Höhere Arbeitssicherheit

## VERWENDETES EQUIPMENT

- 1x Vorspannsystem T300, T400, T600 & T900
- 6x CLAMP Antriebe (div. Grössen)
- 2x Hydraulik-Aggregat JetPro 18-400
- 2x Zwillingschlauch 5m



## EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- sofortiger Return-On-Invest beim ersten Einbau
- 1. Mio. Profit im KKW pro Tag durch angepasste Revisionsplanung

### FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17  
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0  
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de  
www.devotec.de