

Optimierung Rollendrehverbindung (Drehkranz)

Hafenkran, Milwaukee

HERAUSFORDERUNG

Rollendrehverbindungen (Drehkränze) sind die am höchst beanspruchten Anwendungen im Maschinenbau. Oft werden diese über Drehmoment-drehwinkelgesteuerte oder streckgrenzgesteuerte Anziehverfahren vorgespannt. Sind die Platzverhältnisse jedoch beengt, helfen nur reaktions- und seitenlastfreie Anziehverfahren.

LÖSUNG

Mit der Dehnmutter CLAMP™ wurden diese Schraubverbindungen in Sekunden auf die vorgegebene Vorspannkraft verspannt und das ohne externe Abstützarme. Höchste Arbeitssicherheit ist bei diesem Vorspannverfahren garantiert.

KUNDENVORTEIL

- Sichere Montage ohne Abstützarm und Gegenhalteschlüssel
- Keine Beschädigungen an der Lackierung
- Schnelle, sichere Montage
- Vorspannkraftgesteuertes, axiale Verschraubung ohne ein Festhalten der Werkzeuge
- Erhöhung der Arbeitssicherheit durch Montage aus sicherem Abstand zum Flansch über eine Sicherheits-Fernbedienung am Aggregat

VERWENDETES EQUIPMENT

- CLAMP 2"-8UN
- HYTORC® XLCT-{}
- XLCT-8 CLAMP-Antriebseinheit
- QAS 230 Hydraulik-Aggregat
- Zwillingsschlauch 5m



EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- kein Abstützen am Bauteil und somit keine Beschädigungen - direkte Kostenreduzierung
- einstellbare Klemmlängen gewährleisten eine höhere Variabilität

FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de
www.devotec.de