

Optimierung Flanschverschraubung

Raffinerie / Wärmetauscher

HERAUSFORDERUNG

Rohrbündel-Wärmetauscher sind oft kritisch beim Verschrauben, zumal oft nur mit einem Anziehwerkzeug die Flansche montiert werden. Die Druckprobe fällt oft negativ aus, da die Auflageflächen der Flansche in einem nachgearbeiteten Zustand sind. Dadurch verlängert sich die Montage- und ggfs. auch die Stillstandszeit.

LÖSUNG

Mit der DISC als Oberflächenschutz wird eine Beschädigung der Auflageflächen ein für alle mal verhindert. Die oft geplanten Zeiten und Kosten für das Nacharbeiten der Flansche können somit gestrichen werden. Damit verringert sich die Stillstandszeit automatisch und führt zu einer erheblich höheren Produktivität.

KUNDENVORTEIL

- keine Änderung der Schraubenbolzen erforderlich
- Sechskantmuttern statt Rundmuttern
- Vorspannkraftgesteuertes, axiale Verschraubung ohne ein Festhalten der Werkzeuge
- Erhöhung der Arbeitssicherheit durch Montage aus sicherem Abstand zum Flansch über eine Sicherheits-Fernbedienung am Aggregat

VERWENDETES EQUIPMENT

- 144x DISC™ 1-1/2"
- 4x HYTORC® AVANTI™ 3
- 1x HYTORC® JetAIR™ 12A
- 2x jGUN 1



EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- schnelle und leichte Montage Dank SIMULTORC und nur 3 Umläufen.
- Schutz der Flanschoberflächen durch das System DISC™

FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de
www.devotec.de