

Teilfugenverschraubung an einer Sulzer-Pumpe

Sulzer

HERAUSFORDERUNG

Die Teilfugenverschraubung ist eine zeitintensive Instandhaltungsmaßnahme, die teilweise durch das Heizen vorgespannt wird aber auch durch Muttern mit Vielfachschrauben. Das Beschädigungen an der Teilfuge nicht auszuschließen sind und eine erhebliche Zeiteinsparung gesucht wurde, wandte man sich an devotec.

LÖSUNG

Mit der Dehnmutter CLAMP™ und (2) AVANTI-10 TorcTensionern konnten die Teilfuge schnell, parallel, sicher und ohne Beschädigung der Auflageflächen durchgeführt werden. Weitere Umrüstungen sollen noch 2010 erfolgen.

KUNDENVORTEIL

- Sichere Montage ohne Abstützarm
- absolut torsionsfreies Vorspannen
- parallele Vorspannkrafteinleitung auf beiden Seiten der Teilfuge
- Beschädigungen der Auflageflächen sind komplett eliminiert
- Erhöhung der Arbeitssicherheit durch Montage aus sicherem Abstand zur Maschine über eine Sicherheits-Fernbedienung am Aggregat

VERWENDETES EQUIPMENT

- CLAMP-Dehnmuttern 2-1/4"-8UN
- (2) HYTORC® AVANTI-10
- (2) AV10 CLAMP-Antriebseinheit 2-1/4"
- (1) QAS 230 Hydraulik-Aggregat
- (2) Zwillingsschlauch 5m



EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- kein Abstützen am Bauteil und somit keine Beschädigungen - direkte Kostenreduzierung
- erhebliche Zeitersparnis als zur bisher verwendeten Methode (Auslieferungszustand Sulzer)

FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de
www.devotec.de