

# Oberflächenschutz an Windkraftanlagen

Windkraft allgemein

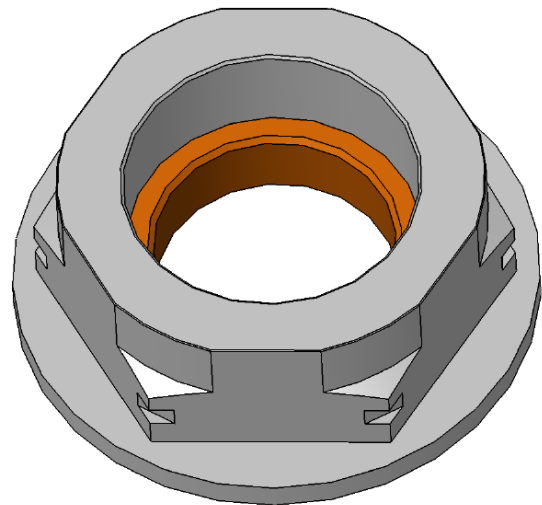
## HERAUSFORDERUNG

Das Vorspannen der Fundamentschrauben erfolgt oftmals auf Grund der langen Gewindestangen mit hydraulischen Spannzylindern. Diese drücken mit der vollen Zugkraft auf die Lackierung der Flansche. Dadurch entstehen Risse im Lack, in denen sich später Feuchtigkeit sammelt und durch den entstehenden Rost starke Beschädigungen verursacht. Das gewählte Anziehverfahren ist für diese sicherheitsrelevanten Schäden verantwortlich.



## LÖSUNG

Das drehmomentgesteuerte Anziehverfahren mit der DISC™ gewährleistet, dass die Kräfte nur im Bereich der Schraubverbindung auftreten. Ausserhalb liegende Bereiche werden nicht durch das Werkzeug beschädigt. Somit ist sichergestellt, dass selbst unter extremsten Bedingungen das Montagewerkzeug nicht auf die Beschichtung drückt und auch vom Drehmomentwerkzeug keine drehenden Bewegungen auf die Auflagefläche übertragen werden.



## KUNDENVORTEIL

- Beschädigungen komplett eliminiert
- sicheres Montagesystem für ALLE Verschraubungen in der WKA

## VERWENDETES EQUIPMENT

- div. DISC™ M48
- 2x HYTORC® STEALTH™ - 4
- 2x ST4 SW 80 Ringschlüsselschleife
- 1x HYTORC® JetPro 10.3

## EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- exaktes Erreichen der vorgegebenen Dehnung
- Schutz der Flanschoberflächen durch das System DISC™

### FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17  
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0  
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de  
www.devotec.de