

Drehmomentstütze mit DISC verspannt

SUZLON, Indien

HERAUSFORDERUNG

Das Verschrauben der Drehmomentstützen ist mit konventionellen Werkzeugen nur sehr schlecht durchzuführen. Das Problem ist dabei die Position der Abstützung. Teilweise wird auch hydraulisch gedehnt. Aber dadurch kann die entsprechende Dehnung nicht in einem Spannvorgang erzeugt werden. Man empfahl nach einem Produktions-Survey die DISC.

LÖSUNG

Auf den Gewindebolzen von FRIEDBERG wird die DISC™ eingesetzt, als axiales Abstützelement. Dadurch ist ein axiales, seitenlastfreies Anziehen sicher. Die Vorspannkraft wird mit einer Genauigkeit von besser $\pm 10\%$ erreicht. Bescheinigt durch das Institut für Stahlbau Hannover unter Leitung von Professor Dr. Schaumann.

KUNDENVORTEIL

- ein Schraub- und Vorspannsystem für alle Verschraubungen in der WKA
- sichere Montage, keine Verletzungsgefahr
- sichtliche Montageerleichterung

VERWENDETES EQUIPMENT

- 920x DISC M36HV
- 2x HYTORC® AVANTI - 3
- 2x AV3 DISC Antrieb DM M39/SW60
- 1x HYTORC® JetPro 12-400



EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- paralleles Anziehen mit 2 AVANTI Werkzeuge gegenüberliegend
- deutliche Arbeitserleichterung

FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de
www.devotec.de