

WKA Maschinenträger mit DISC™

w2e / Fuhrländer / EVIAG, Deutschland

HERAUSFORDERUNG

Das Verschrauben von geschweißten Maschinenbauteilen hinsichtlich der Vorspannkraftgenauigkeit hängt von der korrekten Ausführung der Schweißarbeiten ab. Doch teilweise ist mit „Schweißverzug“ zu rechnen, so dass die Flucht der Durchgangsbohrungen sowie der Parallelität der Auflageflächen nicht immer gegeben ist. Oft werden daher Langlöcher vorgesehen, die aber dann eine exakte Vorspannung der Bauteile erfordern.

LÖSUNG

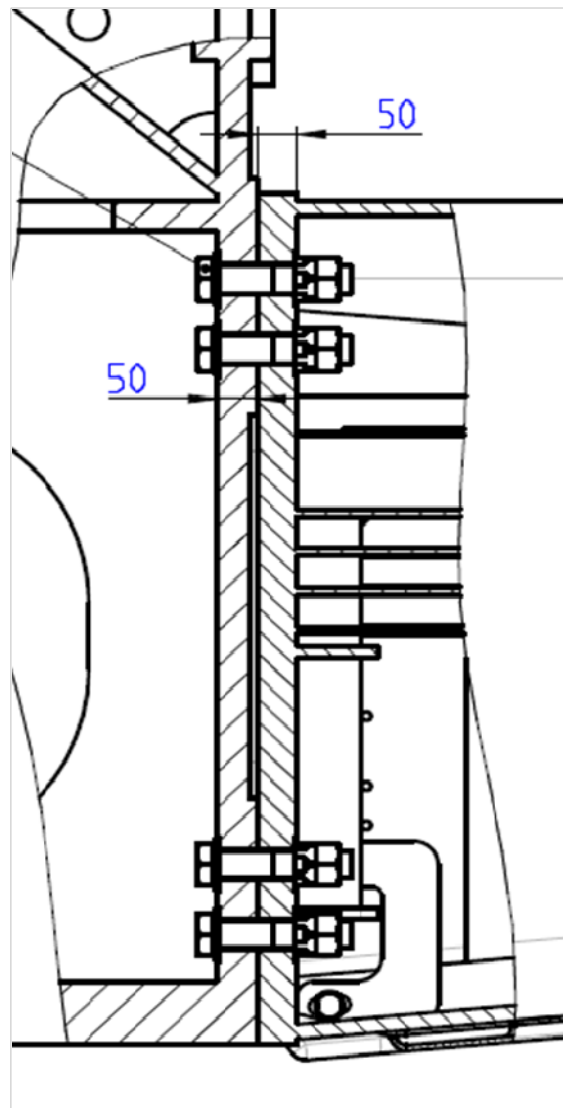
W2e verwendet für die geteilten Maschinenträger die DISC™ zum axialen Vorspannen. Die Überlagerung der Langlöcher ist gewährleistet sowie die Verwindungssteifigkeit, da die DISC deutlich stärker in der Ausführung ist als eine normale, runde Unterlegscheibe. Hinzu kommt, dass ein Mitdrehen der Schraube verhindert wird.

KUNDENVORTEIL

- eine sichere, vorspannkraftgenaue Montage
- kein Gegenhalten am Schraubenkopf
- sichtliche Montageerleichterung

VERWENDETES EQUIPMENT

- div. DISC DM M36x4“R“
- 2x HYTORC® AVANTI - 3
- 2x AV3 DISC Antrieb DM M36
- 1x HYTORC® JetPro 10-230



EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- Kompensierung der Herstellungsfehler und somit kostenreduzierende Maßnahme
- schnelle Lösung zur Gewährleistung der Vorspannkraftgenauigkeit

FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de
www.devotec.de