

Optimierung Flanschverschraubung

BASF Ludwigshafen

HERAUSFORDERUNG

Der Korrosion ausgesetzte Flanschverbindungen lassen sich meist nur sehr schwer lösen. Dabei kommt es häufig vor, dass die Auflageflächen der Flanschblätter erheblich beschädigt werden und dann kostenintensiv nachbearbeitet werden müssen. Dadurch sind längere Stillstände vorprogrammiert.

LÖSUNG

Die DISC™ als neuartige Unterlegscheibe kann sich nicht auf dem Flansch drehen, dadurch sind Beschädigungen durch die Muttern komplett ausgeschlossen und das Nacharbeiten der Flanschauflagen entfällt. Die Montage mit dem SIMULTORC™-System gewährleistet paralleles vorgepannt.

KUNDENVORTEIL

- Sichere Montage ohne Abstützarm und Gegenhalteschlüssel
- Schnelle Montage - weniger Umsetzen
- Vorspannkraftgesteuertes, axiale Verschraubung ohne ein Festhalten der Werkzeuge
- Erhöhung der Arbeitssicherheit durch Montage aus sicherem Abstand zum Flansch

VERWENDETES EQUIPMENT

- DISC™ M36
- 4x HYTORC® XLCT™ 2
- 4x Ringschlüssel SW 55
- 1x JetPro™ 12A



EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- schnelle Montage dank SIMULTORC und nur 4 Umläufen.
- Schutz der Flanschoberflächen durch das System DISC™

FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de
www.devotec.de