

DISC am Gabelstapler

Linde Material Handling

HERAUSFORDERUNG

Die engen Platzverhältnisse in Fahrzeugbau lassen oft nur Sonderlösungen zu. So hat LINDE an einer neuen Baureihe einen Verschlussbolzen, der sich beim Montieren nicht mitdrehen darf. Hinzu kommt, dass der Abstand Schraubenachse zur Gehäuseverkleidung sehr gering ist.

LÖSUNG

Mit dem AVANTI-1 in Kombination mit der DISC ist ein seitenlastfreies Verschrauben möglich. Die kleinen Abmessungen des Werkzeuges passen perfekt in die Anwendung. Dank der DISC als Sechskantunterlegscheibe ist sicher gestellt, dass sich der Verschlussbolzen bei der Montage nicht mitdrehen kann. Das System ist im Serieneinsatz seit 12/2005.

KUNDENVORTEIL

- Sichere, schnelle Montage ohne Abstützarm
- prozesssteuerndes Montagesystem
- sicheres Arbeiten auch an schlecht zugänglichen Stellen
- Stellen Dank der Reaktionsscheibe DISC
- Kalibriertes Drehmoment
- Exakte Vorspannkraft

VERWENDETES EQUIPMENT

- 2x AVANTI-1
- 2x DISC-Antrieb M22
- 2x JetPro 10-230 PowerAutomatik mit optischer und akustischer Abschaltung
- 2x Zwillingschlauch 5m
- ca. 20.000 DISC pro Jahr



EINSATZ & MONTAGE-ERLEICHTERUNG

- schnelle und einfache Montage
- ferngesteuerter Anziehvorgang mit autom. Abschaltung des Verschraubungsvorganges
- störungsfreier betrieb seit 2005

FÜR WEITERE INFORMATIONEN

devotec GmbH

Justus von Liebig Ring 17
82152 Krailling

Tel.: +49 (0)89 - 230 999 0
Fax.: +49 (0)89 - 230 999 99

info@devotec.de
www.devotec.de